

PRÄZISION ALS PROZESS

CNC
ZERSPANUNGS-
TECHNIK



UNTERNEHMEN

PRÄZISION ALS PROZESS

Seit mehr als 50 Jahren steht die Kurt Schmidt GmbH als leistungsstarker und qualifizierter Partner für den Einsatz innovativer CNC-Technologien und modernster Fertigungskapazitäten zur Produktion von Dreh-, Bohr- und Frästeilen jeglicher Art.

Mit kompromisslosem Qualitätsanspruch und kreativen Lösungen bieten wir unseren Kunden im Wortsinne pass-

genaue Produkte, die individuell auf die jeweiligen spezifischen und komplexen Anforderungen abgestimmt sind. Ständig optimierte Fertigungs- und Ablaufprozesse ermöglichen eine wirtschaftliche und effektive Produktion und sichern die Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden.

Diese Broschüre verschafft Ihnen einen ersten Überblick über unser Unternehmen und unsere Kompetenzen.

„Erfolgreiche Beziehungen gehen einer positiv beantworteten Vertrauensfrage voraus – diesen Basiswert leben wir jeden Tag mit unseren Kunden und Partnern. Erleben Sie dieses Vertrauen 365 Tage im Jahr mit unserem innovativen Team und individuellen Lösungsansätzen rund um Ihre Produkte.“



Andreas Schmidt, Geschäftsführer





SERVICEKULTUR

TRADITION UND FORTSCHRITT MITEINANDER VERBINDEN

Mit mehr als 50 Jahren Erfahrung im Bereich der CNC-Technologie hat sich die Kurt Schmidt GmbH als Spezialist für CNC-Zerspanungstechnik, Prototyping und Engineering etabliert. Gut ausgebildete und motivierte Mitarbeiter sowie ein umfassender und moderner Maschinenpark mit optimierten Fertigungs- und

Ablaufprozessen ermöglichen eine wirtschaftliche und effektive Produktion. Die kontinuierliche Weiterentwicklung und der kompromisslose Qualitätsanspruch bilden für uns den Garant für optimale Fertigungsergebnisse und passgenaue Produkte: Denn der Kunde steht im Mittelpunkt unserer Tätigkeit.

ZERTIFIKATE

Maximale Qualitätsstandards für unsere Kunden:
Wir sind nach DIN EN ISO 9001:2015 und DIN EN 10204 zertifiziert.



► FLEXIBILITÄT

Sie profitieren bei uns von kurzen Entscheidungswegen und schnellen Entscheidungen. Auf geänderte Anforderungen und Gegebenheiten reagieren wir flexibel – um das beste Ergebnis für Sie zu erreichen.

► TEAMWORK

Ein Unternehmen lebt von der Kompetenz und dem Engagement seiner Mitarbeiter. Bei der Kurt Schmidt GmbH ist Teamwork die Basis für erfolgreiche Arbeit. Unsere Mitarbeiter gehen bei jedem Projekt durchdacht und lösungsorientiert vor, ergänzen sich gegenseitig und erreichen damit bestmögliche Resultate.

► KNOW-HOW

Bei uns profitieren Sie von höchster Kompetenz in Sachen CNC. Gut ausgebildete und engagierte Mitarbeiter mit hoher fachlicher Kompetenz sind das Herz unseres Unternehmens und setzen ihr Fachwissen optimal für Ihre Anforderungen ein.

► VERLÄSSLICHKEIT

Auf einen Partner muss man sich verlassen können – in jeder Hinsicht. Ihr Vertrauen ist für uns enorm wichtig, deshalb setzen wir bei unserer täglichen Arbeit alles daran, dieses nicht nur zu bestätigen, sondern weiter auszubauen. Sie können sich bei uns jederzeit auf Qualität, Termintreue und besten Service verlassen – versprochen!

► DIALOG

Bei uns sind Sie mehr als ein Kunde: wir betrachten Sie als Partner, mit dem wir jederzeit im Dialog stehen – und das selbstverständlich auf Augenhöhe. In enger Zusammenarbeit erreichen wir gemeinsam optimale Ergebnisse.

► ERFAHRUNG

Die Kurt Schmidt GmbH ist ein traditionsreiches Familienunternehmen, welches heute bereits in der 3. Generation geführt wird. Seit 1958 werden hier Fachwissen und fortschrittliches Denken miteinander verknüpft.

► MAXIMALE QUALITÄT

Mit den Zertifizierungen DIN EN ISO 9001:2008 und DIN EN 10204 gewährleisten wir unseren Kunden gleichbleibend hohe Standards, Präzision und Perfektion bis ins Detail – durch unabhängige Kontrollen bestätigt.

► INNOVATION

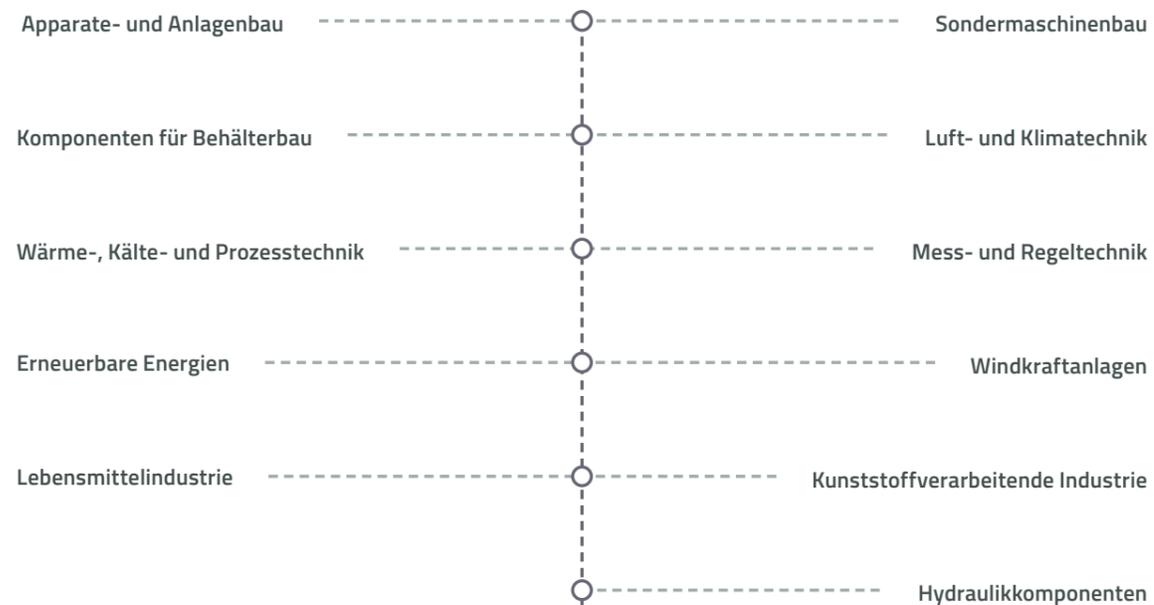
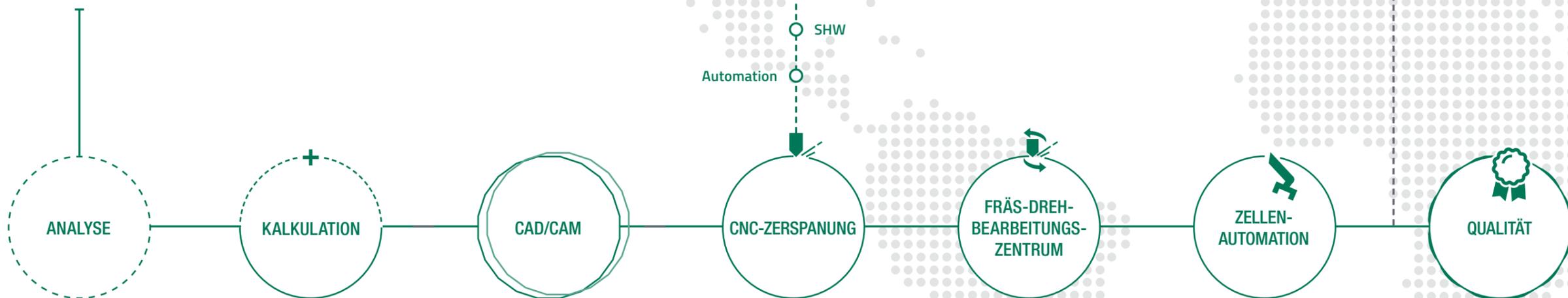
Um unserer Vorreiterrolle in der CNC-Zerspanungstechnik gerecht zu werden, optimieren wir stetig alle Fertigungs- und Ablaufprozesse. Damit sind nicht nur wir, sondern auch Sie als Kunde stets auf dem neuesten Stand der Technik.



ZIELMÄRKTE

FÜR JEDE BRANCHE EINE LÖSUNG.

Zahlreiche und namhafte Kunden aus verschiedensten Industriezweigen wissen die innovativen Problemlösungen sowie die Termintreue und Qualität der Schmidt GmbH zu schätzen.



STANDORT
DEUTSCHLAND



„Unserer langfristigen Unternehmensstrategie liegt mehr Effektivität und Effizienz durch die Implementierung prozessorientierten Denkens und Handelns sowie durch Betrachten des Gesamtprozesses zugrunde.“

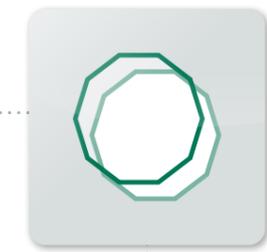
OPTIMIERTE PROZESSE



ANALYSE
Prüfung der wirtschaftlichen Machbarkeit, Eruiieren der Randbedingungen, Entwicklung der Strategie und des Gesamtprozesses.



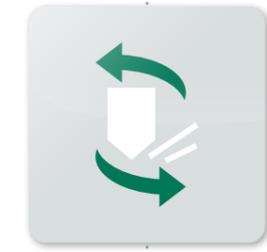
KALKULATION
Graphisch interaktive Kalkulation jetzt bereits in der Angebots- und Planungsphase, Verwendung Ihrer 3D-CAD-Daten.



CAD/CAM
Datenübernahme von 3D-Modellen, Nutzung der Werkzeugdatenbank, Nutzung leistungsstarker Strategien, virtuelle Maschinensimulation/Kollisionsprüfung.



CNC-ZERSPANUNG
Höchste Standards in der Produktion, der Prozesssimulation und der Qualitätssicherung innerhalb des Fertigungsprozesses.



FRÄS-DREH-BEARBEITUNGSZENTRUM
Komplettbearbeitung der verschiedenen Zerspanungsverfahren Drehen/Bohren/Fräsen in einer Aufspannung.



ZELLENAUTOMATION
Die passende Lösung für Ihre Produkte mit der flexiblen 5-Achsbearbeitung, als Fertigungskonzept der Zukunft.



QUALITÄT
Höchste Präzision und Zuverlässigkeit von der Beratung über die Materialbeschaffung bis hin zur Produktion.



DETAILLINFORMATIONEN

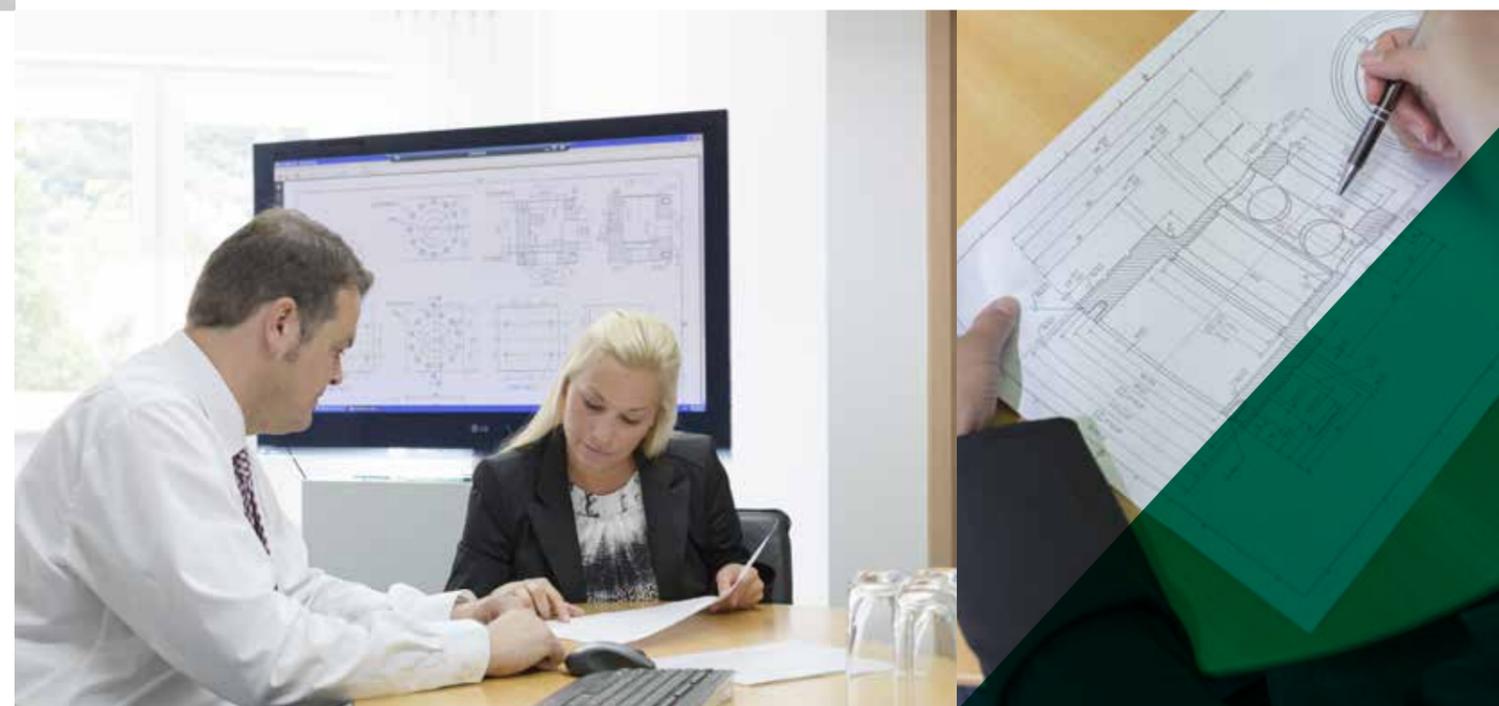
- ▶ Prüfung der wirtschaftlichen Herstellbarkeit
- ▶ Beschaffung nahezu aller Materialspezifikationen
- ▶ Umfangreiche Herstellvarianten und Sonderwerkzeug-Konfigurationen
- ▶ Automatische Prüfung von Fertigungsalternativen

ANALYSE

OPTIMIERUNG DES HERSTELLPROZESSES

Die Prüfung der wirtschaftlichen Herstellbarkeit Ihres Produktes steht für uns an erster Stelle. Aus einem bewährten und zuverlässigen Lieferantenpool beschaffen wir nahezu alle geforderten Materialspezifikationen – von Kunststoff, NE-Metallen und Stahlgüten bis hin zu hochlegierten Werkstoffen mit jeglichen Anforderungen. Mit unseren umfangreichen Herstellvarianten in der Fertigung von 3- bis 5-Achsbearbeitung oder Drehen/Fräsen bis hin zu individuellen

Sonderwerkzeugkonfigurationen oder speziellen Aufspannsituationen ist fast alles möglich. Auch bieten wir Fertigungsalternativen unter Berücksichtigung der Funktion Ihres Produktes in Zusammenarbeit mit Ihnen an, um Ihnen einen kostenoptimalen Nutzen zu bieten. All dies vermeidet bereits im Vorfeld mögliche Fertigungsfehler und oftmals unnötige Verzögerungen im Herstellprozess. Unser Ziel ist die beste Umsetzung Ihrer Anforderung.



ANALYSE

Kalkulation

CAD/CAM

CNC-Zerspanung

Fräs-Dreh-Bearbeitungszentrum

Zellenautomation

Qualität



DETAILINFORMATIONEN

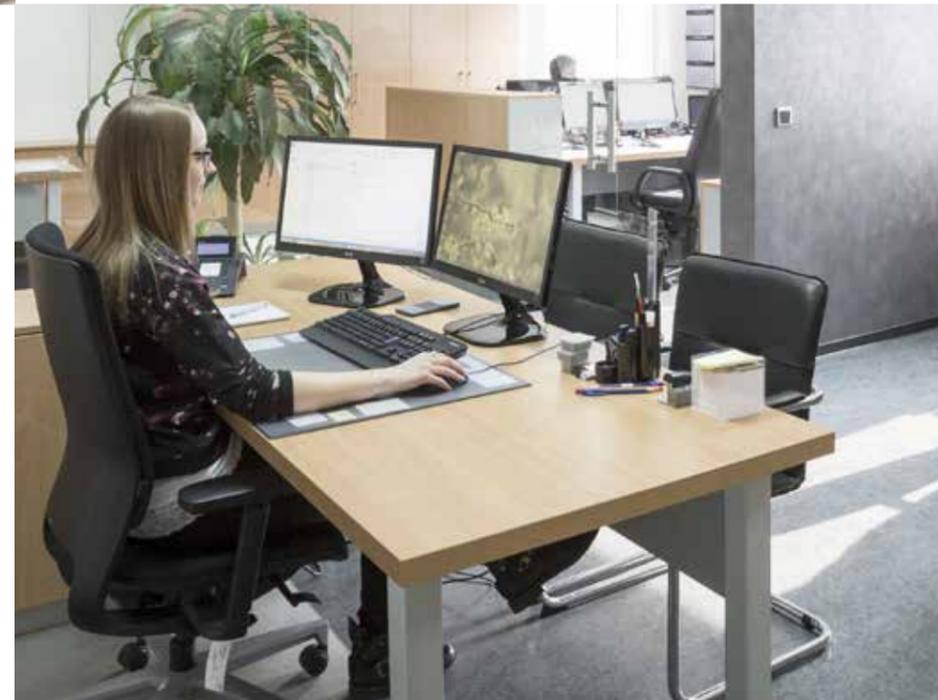
- ▶ Grafisch interaktives Kalkulations-Tool auf Nutzung Ihrer 3D-Daten basierend
- ▶ Exakte, schnelle, transparente und nachvollziehbare Kalkulationsergebnisse
- ▶ Vermeidung von Lese- und Übertragungsfehlern durch direkte Verwendung von Zeichnungsinformationen
- ▶ Aktive Nutzung der rückgeführten Werkzeugparameter
- ▶ Einheitliches Kalkulations-Tool für Angebotskalkulation und Fertigungsplanung
- ▶ Bessere und schnellere Produktentwicklung „TIME TO MARKET“ und „TARGET COSTING“

KALKULATION

DURCHDACHTE WIRTSCHAFTLICHKEIT

Unter diesen genannten Gesichtspunkten kalkulieren wir auf den optimalen Maschinen den wirtschaftlichsten Herstellprozess unter Berücksichtigung aller geforderten Parameter. Hier hat für uns die Bauteilqualität oberste Priorität. Die Auslegung erfolgt mit modernster Software. Mit dem grafisch interaktiven Kal-

kulations-Tool ist es jetzt bereits in der Angebots- und Planungsphase möglich, auf 3D-CAD-Daten zurückzugreifen. Die Nutzung der Ergebnisse ist unmittelbar für die CNC-Programmierung maßgebend, somit ist eine geschlossene Prozesskette zwischen Planung/Kalkulation und der Fertigung gegeben.



KALKULATION

Analyse

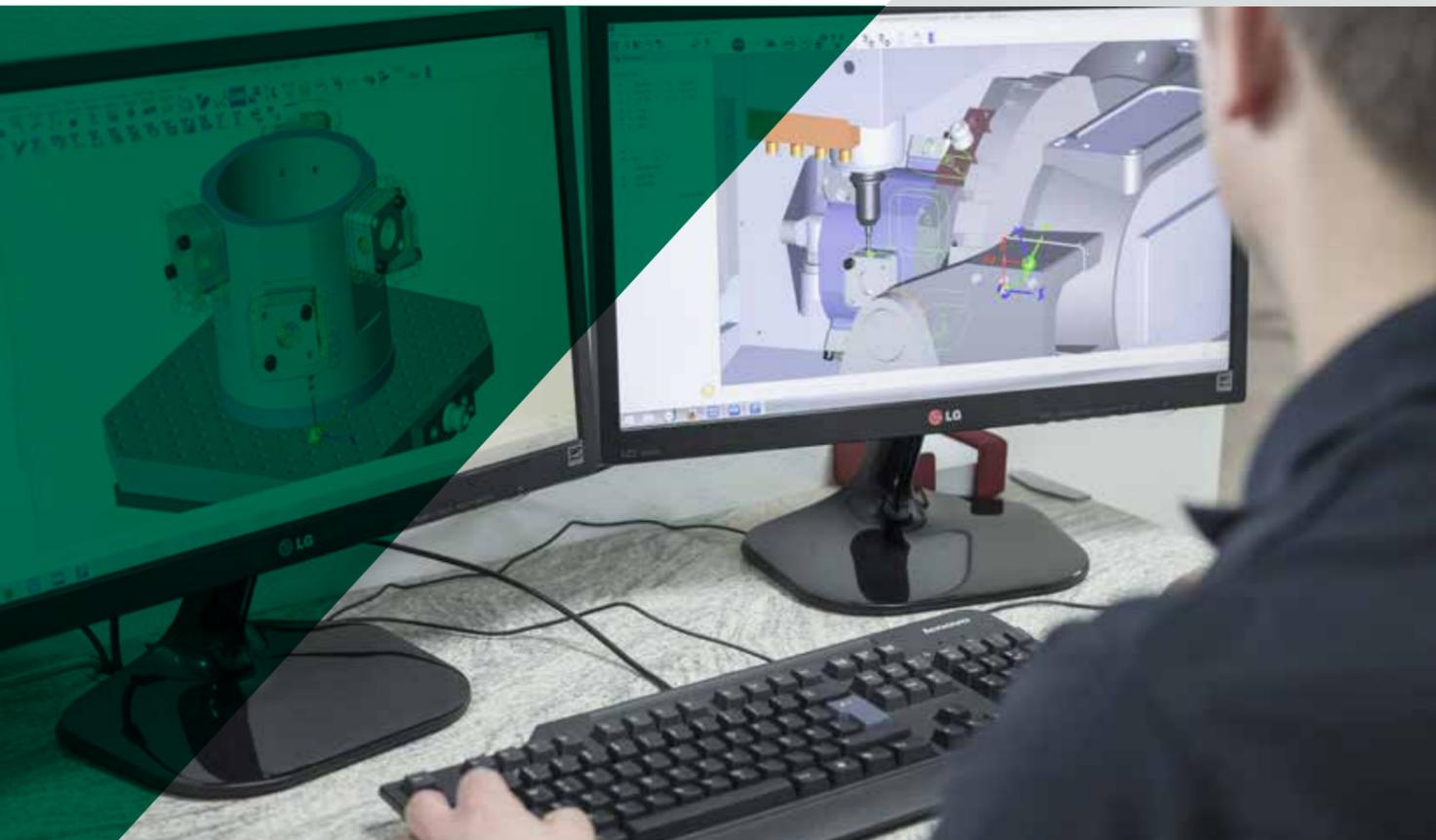
CAD/CAM

CNC-Zerspanung

Fräs-Dreh-Bearbeitungszentrum

Zellenautomation

Qualität



DETAILINFORMATIONEN

- ▶ Schnelle und einfache Datenübernahme von 3D-Modellen aus fast allen CAD-Anwendungen mit Feature-Erkennung
- ▶ Komplexe Maschinensimulation unter Berücksichtigung aller Werkzeug- und Maschinenkomponenten im 5-Achsbereich
- ▶ Integration der Feature-Erkennung – Reduktion des Programmieraufwandes
- ▶ 3D-Werkzeugdatenbank mit Komplettwerkzeugen
- ▶ DNC-Vernetzung aller Maschinen

CAD/CAM

EFFEKTIV UND PROZESSSICHER

Die zu fertigenden Werkstücke und deren Komponenten werden immer komplexer und aufwendiger.

Mit Hilfe schneller und einfacher Datenübernahme von 3D-Modellen aus fast allen CAD-Anwendungen mit Feature-Erkennung werden wir den stetig wachsenden Kundenansprüchen gerecht und können so hohe Qualitätsstandards erfüllen. Basierend auf den Daten des grafisch interaktiven Kalkulations-Tools program-

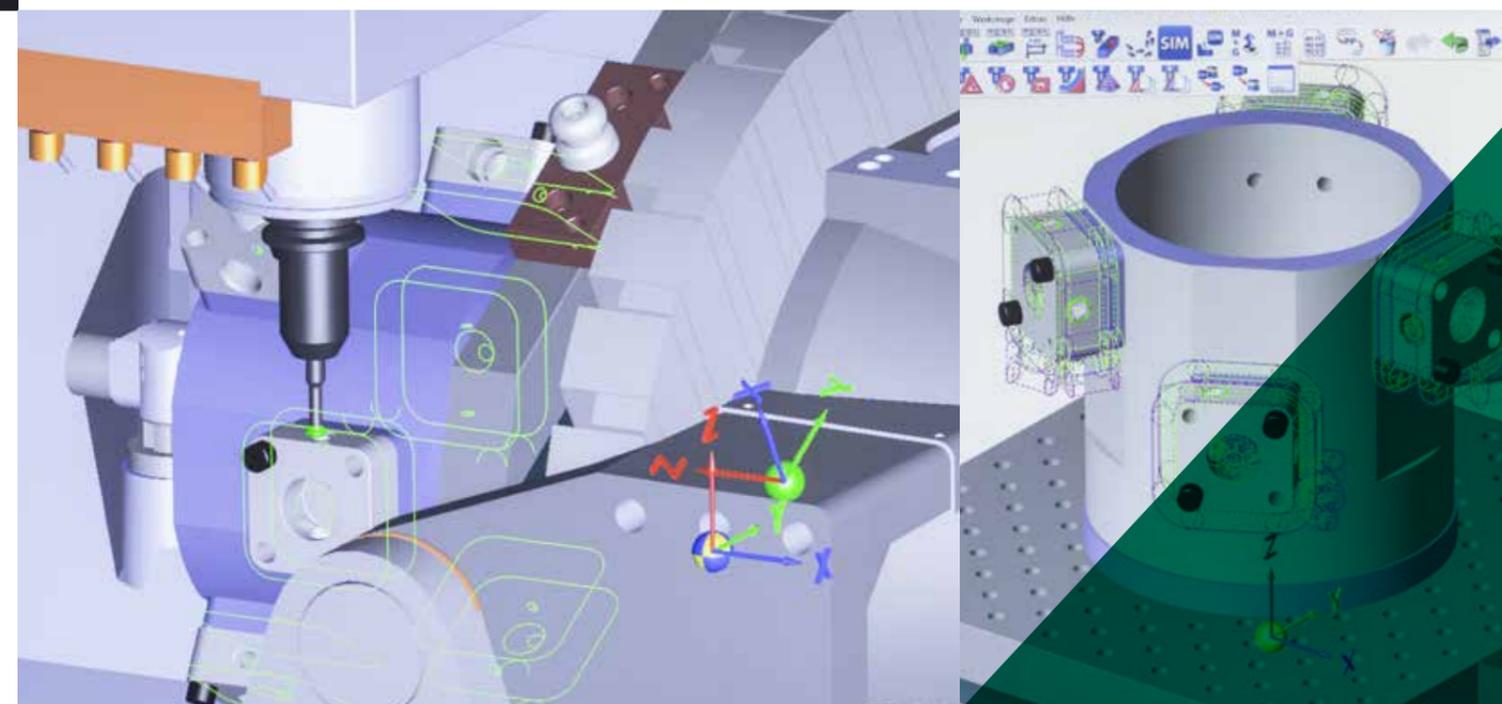
mieren wir mit anwendungsbezogenen Makros speziell auf unsere Fertigung angepasst unter Nutzung unserer umfangreichen Werkzeugdatenbank effektiv und prozesssicher Ihre Produkte.

Die generierten Arbeitsgänge können simuliert und sofort auf die Auswirkungen am Rohteil kontrolliert werden.

Grafisch-interaktive Darstellung für konturgerechtes Flächenfräsen mit Inseler-

kennung bei beliebiger Anzahl von Konturelementen sowie Werkzeugweg- und Folgeoptimierung sind nur einige Highlights unserer Programmierung.

Zudem ermöglicht die Drehbearbeitung einmal erstellte Bearbeitungsfolgen auf andere Konturen und Rohteile anzupassen (Teilfamilien). Bei ähnlichem Bearbeitungsablauf und Werkzeugen führt dies zu großer Zeitersparnis bei der Programmerstellung.



CAD/CAM

Analyse

Kalkulation

CNC-Zerspanung

Fräs-Dreh-Bearbeitungszentrum

Zellenautomation

Qualität



DETAILINFORMATIONEN

- ▶ CNC-Drehzentren max. Ø 800 mm, bis 1.200 mm Drehlänge
- ▶ Dreh/Fräsen mit C-Achse bis Ø 350 mm
- ▶ Serienfertigung mit Stangenlader bis max. Ø 75 mm
- ▶ Karusselldrehen max. Ø 1.450 mm x 1.100 mm
- ▶ Konventionell Ø 350 x 3.000 mm
- ▶ 3-Achsen: CNC-Bearbeitungszentren – vert. max. 2.130 x 1.020 x 760 mm (xyz) inkl. 4. Achse 0,001 ° (a)
- ▶ 4-Achsen: CNC-Bearbeitungszentren – hor. max. 1.630 x 1.100 x 830 mm (xyz) inkl. 4. Achse 0,001 ° (a)
- ▶ 5- Achsen: CNC-Bearbeitungszentren max. 762 x 508 x 508 mm; Tisch 630 x 500 mm

CNC-ZERSPANUNG

INDIVIDUELLE LÖSUNGEN IN PRÄZISION

In unserer Zerspaltung arbeiten wir ausschließlich mit Maschinen des Herstellers HAAS Automation Inc. und investieren ständig in dessen neueste Produkte. Der Hersteller bietet ein breites Portfolio an Bearbeitungsmaschinen auf dem Markt an, mit dem wir Ihnen umfangreiche Lösungsansätze zur Herstellung Ihrer

Produkte bieten können. Der Vorteil eines einzigen CNC-Steuerungskonzeptes liegt in der ausgereiften Postprozessoranpassung im CAD/CAM über MAKRO-Programmierung bis hin zur flexiblen Einsetzbarkeit unserer Mitarbeiter an nahezu allen Maschinen. Im Drehbereich bieten wir optional die Bearbeitung vom

Stangenlader oder die Komplettfertigung in einer Aufspannung durch kombinierte Fräs-/Bohrbearbeitung an. Im Bereich Fräsen können wir von 3- bis 5-Achsbearbeitung bis 4,5 t alle Möglichkeiten anbieten – bis hin zu Sonderlösungen mit adaptierten 4. Achsen auf unseren 3-Achsmaschinen.

Informieren Sie sich auf www.schmidtgmbh.de über unseren aktuellen Maschinenpark.



CNC-ZERSPANUNG

Analyse

Kalkulation

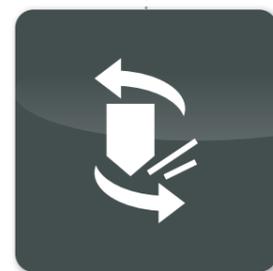
CAD/CAM



Fräs-Dreh-Bearbeitungszentrum

Zellenautomation

Qualität



DETAILINFORMATIONEN

- ▶ Komplettbearbeitung in einer Aufspannung
- ▶ Geringere Stückkosten bei höherer Genauigkeit
- ▶ Arbeitsbereich 2.000 x 1.300 x 1.300 mm
- ▶ Max. Drehdurchmesser Ø 1800 mm
- ▶ Funktionalität „Unrunddrehen“
- ▶ Interpolationsdrehen

FRÄS-DREH-BEARBEITUNGSZENTRUM

ALLES PRÄZISE IN EINER AUFSPANNUNG

Die SHW-UniSpeed 5T erweitert das ohnehin universelle Spektrum einer Fahrständerfräsmaschine um die Funktionalität einer Drehmaschine. Als hochmodernes Fräs-Dreh-Zentrum ermöglicht sie die Komplettbearbeitung eines Werkstückes in einer Aufspannung.

Die Vorteile überzeugen: größere Flexibilität, verkürzte Durchlaufzeiten, geringere

Kosten – und damit höchste Wirtschaftlichkeit! Durch die Komplettbearbeitung der verschiedenen Zerspanungsverfahren Drehen/Bohren/Fräsen werden Genauigkeiten im Werkstück erreicht, welche bis dato durch die Umspanntoleranzen bedingt nicht herstellbar waren. In der Folge erhalten Sie Werkstücke, welche qualitativ und wirtschaftlich im Wettbewerb führend sind.



FRÄS-DREH-BEARBEITUNGSZENTRUM

Analyse

Kalkulation

CAD/CAM

CNC-Zerspanung

Zellenautomation

Qualität



DETAILINFORMATIONEN

- ▶ Mannlose Fertigung 24/7
- ▶ 5-Achsbearbeitung bis max. 762 x 508 x 508 mm
- ▶ Max. Teilgewicht 150 kg (inkl. Vorrichtung)
- ▶ Planbare Termintreue
- ▶ Höchste Produktivität durch 24h-Nutzung
- ▶ Eigener Vorrichtungsbau

ZELLENAUTOMATION

FLEXIBLES 5-ACHSFRÄSEN MIT HÖCHSTER PERFORMANCE

Wirtschaftliche Automation von Bearbeitungszentren bei kleinen und mittleren Losgrößen ist eine spannende und fordernde Aufgabenstellung. Mit unserem Palmaster und der 5-Achsbearbeitung bieten wir dazu eine passende Lösung als flexibles Fertigungssystem für Ihre Produkte.

Wir sehen Zellenautomation als Fertigungskonzept der Zukunft innerhalb von Produktion 4.0.

Die Zelle ist in unserer CAM-Simulation implementiert, um die Kollisionsfreiheit zu gewährleisten. Die Anbindung an das ERP-System visualisiert die zeitliche Produktionsablaufplanung und die Werkzeugüberwachung kontrolliert permanent die Standzeiten, um Fehlproduktion durch Werkzeugverschleiß zu vermeiden.

Der gesamte Prozessablauf gewährleistet Ihnen so eine fehlerfreie Produktion Ihrer Serienbauteile.



ZELLENAUTOMATION

Analyse

Kalkulation

CAD/CAM

CNC-Zerspanung

Fräs-Dreh-Bearbeitungszentrum

Qualität



QUALITÄT

QUALITÄT UND PRÄZISION BIS INS LETZTE DETAIL

Von der Beratung über die Materialbeschaffung bis hin zur Produktion arbeiten wir stets mit höchster Präzision und Zuverlässigkeit. Nur so ist es möglich, erstklassige Qualität zu erreichen und die Wünsche unserer Kunden zu erfüllen.

Ziel unserer Dienstleistung ist es, unseren Kunden hochwertige und konstante Qualität anzubieten. Dank kontinuierlicher

Weiterbildung und Fortschritten in der Technologie können wir unsere Fertigungsprozesse und Fachkenntnisse stetig optimieren. Die Überwachung unserer Abläufe, die Rückverfolgbarkeit und kontinuierliche Qualitätsnachweise gehören zu unseren Standardleistungen. Durch Zertifizierungen und unabhängige Prüfungen bestätigen wir unsere gleichbleibend hohen Standards.



DETAILINFORMATIONEN

- ▶ Qualitätsmanagementsystem für die Metallbe- und -verarbeitung zertifiziert und rezertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015
- ▶ TÜV-zertifiziertes System zur Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen (Umstempelung von metallischen Werkstoffen mit Prüfbescheinigungen) nach DIN EN 10204 – 2.1, 2.2 oder 3.1



QUALITÄT

Analyse

Kalkulation

CAD/CAM

CNC-Zerspanung

Fräs-Dreh-Bearbeitungszentrum

Zellenautomation

>>> Innovative Individualisten.



Kurt Schmidt GmbH
Gilsbachstraße 20 | 57548 Kirchen-Wehbach

Telefon 02741 97578-0
Telefax 02741 97578-99
E-Mail info@schmidtgmbh.de
Internet www.schmidtgmbh.de

